Техническая спецификация металла
Technical specification of steel

отм. +32.800
el. +32.800

Вид профиля, ГОСТ, ТУ Designation of steel section, State Standard GOST	Наименование или марка металла ГОСТ, ТУ Steel grade State Standard GOST	Обозначение и размер профиля, мм Steel section number or dimensions, mm	N пп Item	Масса металла по элементам конструкции, т Steel elements mass, t		Общая масса, т. Total mass, t
				Металлокон-струкции Metalware		
1	2	3	4	5	6	7
Уголки стальные горячекатаные равнополочные ГОСТ 8509-93 Hot-rolled steel equal-leg angles GOST 8509-93	С245 ГОСТ/GOST 27772-88*	75х6	1	0.02		0.02
		90х6	2	0.52		0.52
		125х9	3	0.45		0.45
			4			
	Итого / Total		5	0.99		0.99
Всего профиля / Total section mass	Итого / Total		6	0.99		0.99
Прокат листовой горячекатаный ГОСТ 19903-74* Hot-rolled steel sheets GOST 19903-74*	С235 ГОСТ/GOST 27772-88*	-4	7	0.07		0.07
			8			
	Итого / Total		9	0.07		0.07
	С345-3 ГОСТ/GOST 27772-88*	-8	10	0.95		0.95
		-10	11	0.83		0.83
		-12	12	0.96		0.96
		-14	13	0.30		0.30
		-18	14	0.85		0.85
			15			
	Итого / Total		16	3.89		3.89
Всего профиля / Total section mass			17	3.96		3.96
Трубы стальные электросварные ГОСТ 10704-91 Electrically welded steel line-weld pipes GOST 10704-91	15 ГОСТ/GOST 1050-2013	Тр.ø20х2	18	0.01		0.01
		Тр.ø40х3	19	0.09		0.09
			20			
	Итого / Total		21	0.10		0.10
Всего профиля / Total section mass			22	0.10		0.10
Сталь горячекатаная круглая ГОСТ 2590-2006 Round hot-rolled steel bars GOST 2590-2006	Ст3кп ГОСТ/GOST 380-2005	18	23	0.01		0.01
			24			
	Итого / Total		25	0.01		0.01
Всего профиля / Total section mass			26	0.01		0.01
			27			
Всего масса металла/total metal weight			28	5.06		5.06
В т. ч. по маркам стали incl. as per steel grades	С235		29	0.07		0.07
	С245		30	0.99		0.99
	С345-3		31	3.89		3.89
	Ст3кп		32	0.01		0.01
	15		33	0.10		0.10

Площадь поверхности конструкций 135.60 кв. м.
Surface area of structures: 135.6 sq. m.

1. Общие указания см. общие данные лист BG3-30UHA-###-CM-37-10-001.
2. Материалы конструкций:
   - сталь 15 по ГОСТ 1050-2013
   - стали С345-3, С245, С235 по ГОСТ 27772-88*
3. Спецификация составлена без учета массы металла на уточнение при разработке КМД, а также массы наплавленного металла.
4. Оцинкованный решетчатый настил Р34х33/30х3 Zn Тип А: 10.7 KB.M
5. Болты HiLTi HSA M10*108 -2 шт.

1. For General Instructions refer to General data sheet BG3-30UHA-###-CM-34-10-001.
2. Materials:
   - steel 15 GOST 1050-2013
   - steel С345-3, С245, С235 GOST 27772-88*
3 Specification is made without considering metal weight to be specified under development of KMD drawings as well as weld metal weight.
4. Galvanized grating P 34х33/30х3 Zn, Type A: 10.7 sq. m.
5. Bolts HiLTi HSA M10*108 -2 pcs.

Статус документа/DOCUMENT STATUS: Техническое решение

Изм. Rev.	Описание Description	Разработал Prepared	Проверил Checked	Утвердил Approved	Дата Date
5					
4					
3					
2					
1					

Заказчик Customer: e.on ОАО «Э.ОН Россия» JSC E.ON Russia

Подрядчик Contractor: ЗАО «Энергопроект» CJSC Energoproekt

Наименование проекта Project title: **Строительство 3-го энергоблока на базе ПСУ-800 филиала «Березовская ГРЭС» ОАО «Э.ОН Россия»**
Construction of the 3-rd power unit based on STU-800 of the branch «Berezovskaya GRES» of JSC «E.ON Russia»

	Фамилия Name	Подпись Sign.	Дата Date
Разработал Prepared	Солнцев Solncev		24.03.2015
Проверил Checked	Цой Tsoy		24.03.2015
Н.контр. N.Control	Разгуляева Razgulyaeva		24.03.2015
Утвердил Approved	Предыбайло Predybaylo		24.03.2015

ID-Поставщика Contractor ID: BG3-30UHA-###-CM-37-81-002

KKS 30UHA 000

Наименование документа/Document title:
Главный корпус. Котельное отделение.
Усиление металлоконструкций для крепления трубопроводов по ряду В в осях 16-20
Техническая спецификация металла

Субконтрактор Subcontractor: ЗАРУБЕЖЭНЕРГОПРОЕКТ ОСНОВАН В 1962 ГОДУ

Субподрядчик Subcontractor

Лист Sheet: 2 Листов of Sheets:

Стадия Stage: P/W

Формат Format: A1

Инв. № подл./Original inventory No. 3586-KM

Данный чертеж не подлежит копированию или передаче другим организациям или лицам без разрешения ОАО "Зарубежэнергопроект"
Copying of this drawing or giving it to other organizations or persons without Zarubezhenergoproekt OJSC permission is forbidden